



8992582-BRN

Mobiler Behälter 2 Räder 120 L braun

Mobiler 120-Liter-Behälter in Braun aus hochdichtem Polyethylen (HDPE) mit UV-Schutz für dauerhafte Witterungsbeständigkeit. Stoß-, chemikalien- und temperaturwechselbeständig. Konform mit DIN 30740 / EN 840 und TÜV-zertifiziert, kompatibel mit den Hebesystemen der Müllfahrzeuge. Gummiräder Ø 200 mm auf verzinkter Stahlachse. Hergestellt in der Europäischen Union.



PRODUKTVORTEIL

- TÜV-zertifiziert – konform mit DIN 30740 / EN 840
- UV-beständiges HDPE: stoß-, frost- und chemikalienresistent
- Verzinkte Stahlachse und Gummiräder Ø 200 mm – 100 kg/Rad
- HACCP-konform – geeignet für sensible Umgebungen



8992582-BRN

Mobiler Behälter 2 Räder 120 L braun

Version vom	04/06/2026
Kapazität	120L
Getrennte Abfallentsorgung	Ja
Farbe	Braun
Anzahl der Behälter	1
Transportrollen	Ja
Pedal	Ja
Höhe des Produkts (mm)	930
Breite des Produkts (mm)	480
Tiefe des Produkts (mm)	545
Nettogewicht (kg)	9.7
Höhe des Pakets (mm)	930
Breite des Pakets (mm)	480
Tiefe des Pakets (mm)	540
Bruttogewicht (kg)	10
Material	Polyethylen hoher Dichte ,Gummi ,Stahl
Verpackungsmaterialien	Karton

TECHNISCHE ZEICHNUNG

